

TEST KONKURSU

„ SPRAWNY w ZAWODZIE – STOLARZ „

Test jest sprawdzianem wiedzy i umiejętności z zakresu kl. I , II i III Zasadniczej Szkoły Zawodowej w zawodzie stolarz. Przystępując do rozwiązania testu wysłuchaj wstępnych informacji, zgłoś wątpliwości, jeśli takie będą. Przeczytaj uważnie treść pytania a następnie wpisz odpowiedzi.

Wybierz prawidłową odpowiedź i oznacz ją znakiem „ X „, w karcie odpowiedzi.

Zadania za 1 pkt.

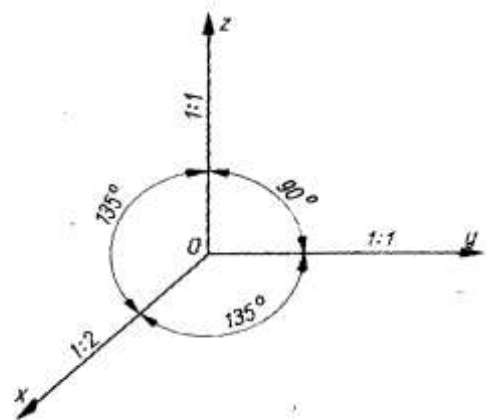
1. Okleiny produkuje się poprzez obróbkę:
 - A. struganiem.
 - B. piłowaniem.
 - C. skrawaniem.
 - D. prasowaniem.

2. Sklejka jest tworzywem produkowanym z:
 - A. wiórów.
 - B. włókien.
 - C. fornirów.
 - D. drewna litego.

3. Grubość tarcicy mierzy się z dokładnością do:
 - A. 0.1 mm.
 - B. 1 mm.
 - C. 10 mm.
 - D. 1 cm.

4. Klepki parkietowe lite produkuje się z drewna:
 - A. lipowego.
 - B. wierzbowego.
 - C. dębowego.
 - D. topolowego.

5. Proces warzenia drewna odbywa się w temperaturze:
- 100–140°C.
 - 80–120°C.
 - 40– 80°C.
 - poniżej 40°C.
6. Podczas klejenia drewna elementy przeznaczone do klejenia powinny mieć wilgotność:
- 8–12 %.
 - 25–30 %.
 - 40–60 %.
 - powyżej 60 %.
7. Kleje topliwe wykazują dużą przyczepność w temperaturze:
- 10–20 °C.
 - 30–70 °C.
 - 70–160 °C.
 - powyżej 180 °C.
8. Drewno w punkcie nasycenia włókien ma wilgotność:
- 14÷20 %.
 - około 26 %.
 - około 30 %.
 - ponad 45 %.
9. Rysunek przedstawia układ osi do rzutowania, w:



- dimetrii prostokątnej.
- dimetrii ukośnej.
- izometrii.
- perspektywie zbieżnej.

10. Przyczyną rozluźnienia połączeń stolarskich jest przede wszystkim:

- A. kurczenie się elementów złącza na skutek wysychania.
- B. zbyt duży docisk elementów podczas klejenia.
- C. stosowanie elementów złącza z różnych gatunków drewna.
- D. użytkowanie wyrobu w pomieszczeniach o wysokiej wilgotności powietrza.

11. Temperatura w pomieszczeniach pracy, w których wykonuje się prace stolarskie związane z klejeniem i wykończeniem powierzchni, powinna wynosić:

- A. 13÷15 °C.
- B. 18÷21 °C.
- C. 22÷25 °C.
- D. powinna być przede wszystkim dodatnia.

12. Uszkodzenia wyrobów stolarskich wywołane przez czynniki biologiczne to:

- A. chodniki owadzie, przebarwienia i zgnilizna.
- B. zmatowienie i spęcznienie.
- C. plamy i zabrudzenia.
- D. pęknięcia i pęcherze powietrzne.

13. Siniznę drewna sosnowego powodują:

- A. grzyby.
- B. silne nasłonecznienie.
- C. silne wiatry.
- D. szybkie wysychanie.

14. Promienie rdzeniowe spełniają funkcje:

- A. przewodzenia substancji odżywczych w kierunku promieniowym.
- B. przewodzenia substancji odżywczych w kierunku wzdłużnym.
- C. wzmacniającą tkankę drzewną.
- D. konstrukcyjną, tworząc szkielet drzewa.

15. Określenie – mursz drewna oznacza:

- A. zgniliznę drewna.
- B. twardość drewna.
- C. gęstość drewna.
- D. barwę drewna.

16. Dysponujesz następującymi danymi dotyczącymi kosztów wykonania szafki RTV

- bezpośrednie koszty materiałowe – 55 zł
- wynagrodzenie stolarza (brutto) - 12 zł/godz.
- czas pracy stolarza – 4 godz.

Oblicz, ile wynosi zysk, który stanowi 20 % poniesionych kosztów wytwarzania.

- A. 10,30 zł
- B. 20,60 zł
- C. 48,00 zł
- D. 103,0 zł

17. Opis techniczny wyrobu powinien zawierać:

- A. dodatkowe informacje, których nie obejmują znaki graficzne ani tabliczka rysunkowa.
- B. tylko informacje o funkcji i wykończeniu mebla.
- C. tylko informacje o przeznaczeniu i sposobie użytkowania mebla.
- D. stosowane materiały, których nie uwzględniono w tabliczce rysunkowej.

18. Tworzenie formatu A3 polega na:

- A. złożeniu 2 formatów A4 krótszymi bokami do siebie.
- B. złożeniu 2 formatów A4 dłuższymi bokami do siebie.
- C. złożeniu 2 formatów A5 dłuższymi bokami do siebie.
- D. złożeniu 2 formatów A2 krótszymi bokami do siebie.

19. Osłanianie (zadaszenia) sztapła stosuje się w celu:

- A. ochrony przed owadami.
- B. ochrony przed zarodnikami grzybów.
- C. zabezpieczanie przed nasłonecznieniem i działaniem wiatru.
- D. ochrony tarcicy przed uszkodzeniami mechanicznymi.

20. Na czas suszenia naturalnego drewna ma przede wszystkim wpływ:

- A. rodzaj sztapła.
- B. budowa anatomiczna drewna, gatunek i jego grubość.
- C. grubość przekładek.
- D. usytuowanie sztapła względem kierunków wiejących wiatrów.

21. Do połączeń rozłącznych, należy połączenie:

- A. lutowane.
- B. spawane.
- C. nitowane.
- D. gwintowane.

22. W frezarkach dolnowrzecionowych stosuje się prędkości obrotowe wrzeciona:

- A. 1000/2000.
- B. 3000/6000.
- C. 6000/10000.
- D. 12000/18000.

23. Szlifierka taśmowa z ruchomym stołem przystosowana jest do szlifowania:

- A. elementów profilowanych.
- B. dużych powierzchni elementów płytowych.
- C. drażków.
- D. kalibracji elementów na grubość.

24. Aby doszło do pożaru muszą występować łącznie następujące czynniki:

- A. w odpowiednich proporcjach: materiał palny, tlen oraz źródło ognia.
- B. przeskok iskry w instalacji elektrycznej oraz tlen.
- C. źródło ognia oraz materiał palny.
- D. zapylenie w stolarni i niesprawna instalacja odwiórowania.

25. Dłuto gniazdowe – przysiek - służy do:

- A. dłutowania wzdłuż włókien.
- B. dłutowania w poprzek włókien.
- C. wykonywania połączeń stolarskich w cienkich elementach.
- D. głębokiego dłutowania w elementach z drewna litego i tworzyw drzewnych.

26. Kąt ostrza w nożach strugów wynosi:

- A. 75°.
- B. 45°.
- C. 25°.
- D. 15°.

27. Podłogi w stolarniach powinny być wykonane:

- A. z bardzo gładkiego tworzywa sztucznego.
- B. ze zbrojonego betonu.
- C. z materiału nie wytwarzającego pyłu, będącego dobrym izolatorem ciepła.
- D. wyłącznie z impregnowanego drewna.

28. Piła grzbietnica służy do:

- A. dokładnego i precyzyjnego piłowania.
- B. piłowania prostoliniowego tworzyw drzewnych.
- C. piłowania krzywoliniowego.
- D. piłowania fornirów.

29. Tolerancją nazywamy:

- A. różnicę między wymiarami granicznymi – górnym i dolnym.
- B. różnicę między dolnym wymiarem granicznym a wymiarem nominalnym.
- C. różnicę między górnym wymiarem granicznym a wymiarem nominalnym.
- D. różnicę między wymiarem rzeczywistym a wymiarem nominalnym.

30. W zależności od konstrukcji, drzwi dzielimy na:

- A. wejściowe i wewnątrz lokalowe.
- B. płytowe, płycinowe, deskowe, listwowe.
- C. jednodzielne, wrota dwudzielne, wahadłowe.
- D. drzwi obrotowe, drzwi i wrota przesuwne.

31. Stojak jest elementem konstrukcyjnym:

- A. skrzydła drzwiowego przeszklonego.
- B. skrzydła drzwiowego pełnego.
- C. skrzydła okiennego.
- D. ościeżnicy drzwiowej.

32. Pigmentami nazywamy rozdrobnione substancje, które służą do:

- A. wybielania powierzchni.
- B. przyspieszenia wysychania powierzchni.
- C. rozpuszczania substancji błonotwórczych.
- D. nadawania powłokom wymaganej barwy.

33. Do wyrobów malarsko-lakierniczych dwuskładnikowych zaliczamy:

- A. politury.
- B. matyny.
- C. lakiery nitrocelulozowe.
- D. lakiery chemoutwardzalne.

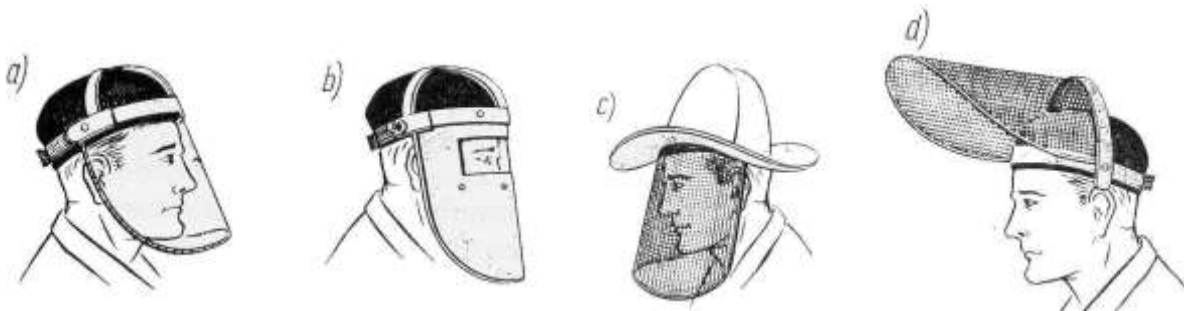
34. W metodzie natrysku hydrodynamicznego wykorzystujemy:

- A. sprężone powietrze.
- B. wysokie ciśnienie przetaczanego lakieru.
- C. pole elektrostatyczne.
- D. swobodny wpływ lakieru.

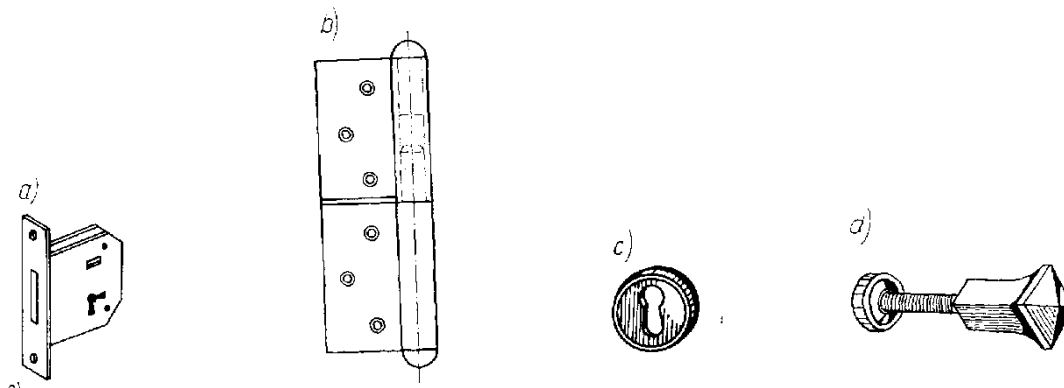
35. Zbielenie powłok malarsko-lakierniczych może być spowodowane:

- A. dużą wilgotnością podłoża.
- B. dużą gęstością lakieru.
- C. uszkodzeniem mechanicznym.
- D. zbyt wysoką temperaturą suszenia.

36. Na którym rysunku pokazana jest osłona odchylana chroniąca przed zimnymi płynami, farbami, lakierami, roztworami substancji chemicznych, grubym pyłem,

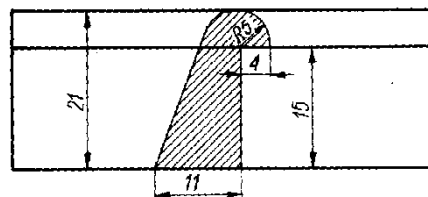


37. Które z podanych okuć, pełni w wyrobie, funkcje zabezpieczającą?



38. Rysunek przedstawia:

- A. Przekrój pionowy.
- B. Wyrwanie.
- C. Kład miejscowy.
- D. Kład przesunięty.

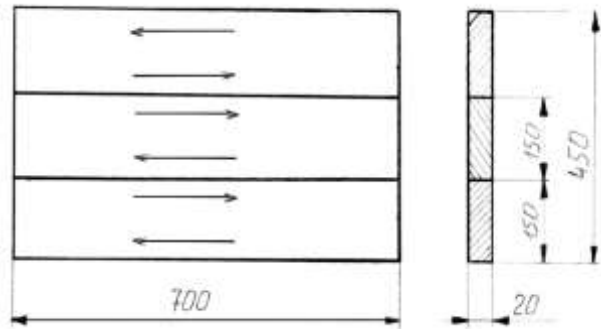


39. Ze względów technologicznych prędkość skrawania „ v ”, pilarek tarczowych do drewna powinna wynosić:

- A. 1,5 – 2,5 m/s
- B. 10 – 12 m/s
- C. 20 – 40 m/s
- D. 40 – 80 m/s

40. Jeżeli przyjmiemy, że naddatek na obróbkę z długości wynosi 15 mm na stronę, to łączna długość desek potrzebna do wykonania pokazanej na rysunku płyty, wyniesie ?

- A. 2145 mm
- B. 2190 mm
- C. 2200 mm
- D. 2215 mm



1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.
11.	12.	13.	14.	15.					